



EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 18.10.2000 Patentblatt 2000/42

(12)

(51) Int. Cl.7: A61F 2/36

(11)

(21) Anmeldenummer: 00107892.2

(22) Anmeldetag: 12.04.2000

AL LT LV MK RO SI

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE Benannte Erstreckungsstaaten:

(30) Priorität: 13.04.1999 DE 19916629 23.06.1999 DE 19928791

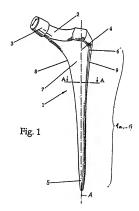
(71) Anmelder: PLUS ENDOPROTHETIK AG 6343 Rotkreuz (CH)

(72) Erfinder: Zweymüller, Karl, Prof. Dr. med. 1190 Wlen (AT)

(74) Vertreter: Popp, Eugen, Dr. et al MEISSNER, BOLTE & PARTNER Postfach 86 06 24 81633 München (DE)

(54)Blattartiger Schaft einer Hüftgelenkprothese für die Verankerung Im Femur

Blattartiger Schaft (1) einer Hüftgelenkprothese für die Verankerung im Fernur, nach einem sich zu einem distalen Ende (5) hin mit einem Femur-Verankerungsabschnitt (1a, ... 1i) mlt einer Längsachse (A) sowie einem Prothesenhals (2), wobei der Femur-Verankerungsabschnitt (1a, ... 1i) in einer Ebene senkrecht zur Längsachse (A) im wesentlichen eine viereckige Außenkontur, wahlweise mit Ausnehmungen in den Seitenkanten und/oder an den Ecken, hat.



[0001] Die Erfindung betrifft einen blattartigen Schaft einer Hüftgelenkprothese für die Verankerung im Femur mit einem Femur-Verankerungsabschnitt und seinem Prothesenhals.

[0002] Derartige Profilschäfte sind allgemein bekannt. Es wird diesbezüglich nur beispielhaft verwiesen auf die EP 0 427 902 B1 oder EP 0 244 610 B1 oder US 4 908 035.

[0003] In der Regel sind die Flächen des Verankerungsabschnittes eines Schaftes der hier fraglichen Art glatt ausgebildet. In der EP 0 427 902 B1 ist vorgeschlagen, einen Abschnitt des Schaftes mit mit Sägezähnen versehenen Anlageflächen auszuführen, Dadurch soll 16 ein Einwachsen des Schaftes in die Knochensubstanz verbessert werden.

[0004] Aus der CH-A 642 252 ist es bekannt, die nach anterior und posterior weisenden Blatseiten eines Schaftes mit fillenartigen Verletrungen zu versehen. In diese wächst Knochengewebe jedoch nur schlecht ein. Das diese Vertiefungen austilliende Gewebe ist im allgemeinen ein nur wenig stabilies Blindegewebe.

[0005] Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, den Femur-Verankerungsabechnitz zseines biattartigen Schaftes so zu gestatlen, daß das an
die Prothese anwachsende Gewebe möglichst weitgehend aus sponglösem Knochengewebe besteht, so daß
ein fester Halt des Schaftes Im Femur dauerhaft
owakhriefsteit 3.

[0008] Diese Aufgabe wird durch einen blattartigen Schaft mit den Merkmalen von Anspruch 1 gelöst. [0007] Die Erfindung schließt den grundlegenden Gedanken ein, daß der Femur-Verankerungsabschnitt des Schaffbes In Ouerschnit im wesentlichen verenedig, 35 also in vereinflachender (die Verjüngung zum Ende hin außer Acht lassender) Beziechnung als "VerkantProfi?" ausgebildet ist, und zwar insbesondere als

- Schrägkreuzprofil
- H-Profil
- Doppel-H- bzw. -Kammprofil
- Rechteck-Hohlprofil
- Rechteck-Facettenprofil
- Rechteck-Kerbprofil
- annähernd trapezförmiges Profil (mit oder ohne Ausnehmungen an den Seiten oder im Innern)
- oder deraleichen.

[0008] Bei diesen Profilen hat sich mehr oder weniger ausgenörtig sezeligt, dieß sich in dem wischen Pveankerungsabschnitt des Schaftes einerseits und
Operationshohlraum andererseits derlinerten Zwisschenraum spongioses Knochengewebe bildet und
damit eine Revaskularisierung des Knochen stattfindet. 30bei erfindungsgemßen Alternativen haben den Vorteil,
daß sie im wesentlichen vier Lumfökanten bilden, die an
den Ecken eines sich serknocht zu Schaffunftlesiches

erstreckenden Rechtecks oder Trapezes liegen. Diese Grundform eines Schaftes hat sich in der Praxis als besonders vorteilhaft erwiesen für die Revaskularisierung des Knochengewebes.

5 [0009] Weiterhin hat sich gezeigt, daß eine vorbestimmte Übermaßigkeit der Seitenflächen des Schaftes gegenüber dem Raspehand (Nullmaß) - mit Ausnahme der Kantenbereiche, die paßgenau sein sollteninsbesondere im proximalen Schaftabschnitt sich in dieser Hinschit vorteilhaft auswirkt.

[0010] Mit der erfindungsgemäßen Weiterbildung wird die Revaskularisierung des Knochengewebes zusätzlich gelförder, und zwar unter Belbehaltung der notwendigen Stabilität bzw. Festigkeit des Schaftes einerseits, jedoch unter Vergrößerung des Zwischenraumes zwischen Schaft und Operationshohlarum andererseits mit dem Ergebnis einer erhöhten Ausbildung neuer Sponglosa.

[0011] Vortellhafte Details des erfindungsgemäßen Prothesenschaftes sind in den Unteransprüchen bzw. nachfolgend bei der Erfätuterung von Ausführungsbelspielen anhand der beigefügten Zeichnungen näher erfäutert. Es zeiden

Fig. 1 eine perspektivische Ansicht eines blattartigen Schaftes, dessen Fernur-Verankerungsabschnitt erfindungsgemäß weitergebildet wird;

Fig. 2 - 9 verschiedene Querschnitte des Verankerungsabschnittes des Schaftes gemäß Fig. 1 längs der Linie A-A in Fig. 1, und eine weitere bevorzugte Ausführung in Querschnittsderstellung

ximalen Bereich an der medialen Seite in einen stetig gekrümmten Bogen 8 übergeht. Dieser Bogen 8 setzt sich in einem Prothesenhals 2 fort; auf diesen ist ein sich konisch verjüngender Zapfen 3 aufgesetzt, der einen kugelförmigen Gelenkkopf aufnimmt. Die Prothesenhalsachse schneidet die (in Fig. 1 nicht dargestellte) Längsmittelachse des Schaftes bzw. Verankerungsabschnittes 1a ... 1i unter einem Winkel, der im wesentlichen dem Winkel zwischen dem Schenkelhals und der Femurachse eines natürlichen Hüftgelenkes entspricht. Lateral ist im proximalen Bereich des Schaftes 1 ein Trochanterflügel 4 ausgebildet, der lateral durch eine Seitenfläche 9 begrenzt ist. Der Übergang zwischen der lateralen Fläche einerseits und der posterioren bzw. anterioren Fläche andererseits ist durch eine Schrägkante 6 definiert, die sich im Bereich des Trochanterflügels 4 von distal nach proximal erstreckt. Das Blatt" des Schaftes 1 wird im proximalen

Bereich definiert und ist mit der Bezugsziffer 7 gekennzeichnet.

[0014] In den Fig. 2 - 10 sind unterschiedliche Querschnitte bzw. Profiformen von Verankerungsabschnitten 1a ... 1i des Schaftes 1 dargestellt.

Gemäß Fig. 2 ist der Verankerungsabschnitt 1a als Schrägkreuzprofil ausgebildet, wobei die Schenkel anterior und posterior je eine V-förmige Nut 11a, 11b mit einem Winkel von größer als 90° und lateral und medial eine V-förmige Nut 12a, 12b mit einem Winkel von kleiner als 90° bilden.

Bei der Ausführungsform nach Fig. 3 ist der Verankerungsabschnitt 1b des Schaftes 1 als H-Profil ausgebildet. Dieses Profil umfaßt rechteckförmige Ausnehmungen 13a, 13b an der posterioren und anterioren 15 Seite.

[0017] Fig. 4 zeigt eine weitere Varlante, bei der der Verankerungsabschnitt 1c des Schaftes 1 ein Doppel-H-Profil bzw. Doppel-Kammprofil ist unter Ausbildung von rechteckförmigen Längsnuten 14a, 14b, 14c, 14d 20 an der posterioren und anterioren Seite des Verankerungsabschnitts.

[0018] Bei der in Fig. 5 dargestellten Variante Ist der Verankerungsabschnitt 1d des Schaftes 1 in der Querschnitts-Grobform rechteckig, mit an den vier Kanten 25 ausgebildeten Hohlfacetten.

[0019] Die Ausführungsformen nach den Fig. 6 und 7 zelgen einen Verankerungsabschnitt 1e bzw. 1f In Form eines Rechteck-Hohlprofils, wobei bei der Ausführungsform nach Fig. 6 der Querschnitt des Hohiraumes 30 15 rechteckförmig ist, während bei der Ausführungsform nach Fig. 7 der Querschnitt des Hohlraums 16 elliptisch ist. Diese beiden Varianten zeichnen sich durch eine besonders hohe Stabilität des Verankerungsabschnittes einerseits und geringes Gewicht 35 andererseits aus.

F00201 Die Variante gemäß Flg. 8 zeigt einen Verankerungsabschnitt 1g, der durch ein Rechteck-Kerbprofil definiert ist. Dabei sind posterior und anterior ieweils zwei voneinander beabstandete Längskerben 17a, 17b 40 bzw. 17c, 17d ausgebildet. Es handelt sich jeweils um V-Kerben. Lateral und medial sind ieweils eine Längskerbe 18a, 18b vorgesehen, und zwar ebenfalls V-förmige Kerben bzw. Längsnuten. Die den Umriß begrenzenden Kanten des Verankerungsabschnittes 1g 45 können ebenso wie bei der Ausführungsform nach den Fig. 6 und 7 ieweils Flach- oder Hohlfacetten entsprechend Fig. 5 aufweisen.

[0021] Bei der Ausführungsform nach Fig. 6 kann der Rechteck-Hohlraum 15 noch unterteilt sein durch 50 einen sich in Schaftlängsrichtung erstreckenden Steg oder auch Kreuzsteg.

[0022] Die Ausführungsform nach Fig. 8 kann ebenso wie diejenige nach Fig. 5 als Hohlprofil ausgebildet sein mit einem sich in Schaftlängsrichtung 55 erstreckenden Hohlraum, dessen Querschnitt kreisförmig oder oval bzw. elliptisch ist.

[0023] Die in Fig. 9 gezeigte Ausführung eines Ver-

ankerungsabschnitts 1h unterscheidet sich von den in den Figuren 2-8 gezeigten Ausführungen durch eine trapezförmige Querschnittsgestalt, die hier symmetrisch mit zwei gleichlangen längeren Seitenkanten a. die im Querschnitt die anterior bzw. posterior gelegenen Seitenflächen begrenzen, und zwei unterschiedlich langen kürzeren Seitenkanten b, c, von denen die kürzere medial und die längere lateral zu liegen kommt, dargestellt ist. Diese symmetrische Trapezgestalt wird derzeit als die bevorzugte angesehen, grundsätzlich sind aber auch asymmetrische trapezförmige Prothesenschaftquerschnitte ausführbar.

[0024] Auf der Grundlage der trapezförmigen Grundform sind auch Modifikationen der In Fig. 2-8 gezeigten Querschnittsgestalten (die in diesen Figuren gewissermaßen einem Rechteck einbeschrieben sind) ausführbar, also etwa ein asymmetrisches Schrägkreuz, ein "H" mit einem längeren und einem kürzeren Schenkel, eine zur Fig. 4 ähnliche Ausführung mit drei unterschiedlich langen Schenkein, eine der Ausführung nach Fig. 5 entsprechende Ausführung mit Hohlfacetten in den Kantenbereichen eines Trapez-Querschnitts oder verschiedene Hohlprofile mit trapezförmiger Außengestalt.

[0025] In Fig. 10 ist zur Darstellung einer weiteren speziellen Ausführung des Verankerungsabschnitts der erfindungsgemäßen Schaftprothese eine Querschnittsgestalt gezeigt, die wiederum auf der Grundform eines Rechtecks aufbaut und an allen Kanten abgestufte Anfasungsbereiche 19 aufweist. Die durch die gestrichelte Linle umschriebene Außenkontur stellt dabei skizzenhaft einen herkömmlichen Schaftquerschnitt mit unter 45° zu den Seitenflächen geneigten Anfasungsbereichen für den gleichen Einsatz dar. Es Ist zu erkennen, daß die (mit einer durchgezogenen Linie gezeichnete) vorgeschlagene neue Ausführung über den größten Bereich aller Seitenflächen dieser bekannten Ausführung gegenüber übermaßig geschmiedet ist. Alle Anfasungsbereiche haben aber einen mittleren Abschnitt, der mit den Fasen des entsprechenden herkömmlichen Prothesenschaftes deckungsgleich ist. Gegenüber dieser Fase geringfügig nach Innen zurückgesetzt und parallel zu Ihr verlaufend sind beidseits zu den entsprechenden Seltenflächen hin jewells Abstufungen vorgesehen.

Diese Ausführungsform geht von dem Gedanken aus, daß bei einem Prothesenschaft - mindestens im proximalen Bereich - eine vorbestimmte Übermaßigkeit gegenüber den Abmessungen des vorbereiteten Femurhohlraums (d. h. gegenüber dem Raspelmaß") insofern vorteilhaft ist, als es die Flächenpressung gegenüber dem umgebenden Knochengewebe erhöht und dadurch eine gewisse Knochenkompression bewirkt. Das Übermaß beträgt, auch in Anbetracht der üblichen Schmiedegenauigkeit, etwa 1-3 %, bezogen auf das auch als "Nullmaß" zu verstehende Raspelmaß im Markraum.

[0027] In den Kantenbereichen hingegen soll eine

20

möglichst hohe Paßgenauigkeit gesichert werden, um die Corticalis nicht übermäßig zu beanspruchen. Daher werden die Kantenbereiche durch nachträgliches Fräsen auf das genaue Raspelmaß gebracht.

[0028] Eine die in Fig. 10 dargestellne abgestufte 5 kantengestalt ergebende Nachfräusign hat sich als erlait vi leicht realisierbar und in vorseilhafter Welles wirkungsvoll enweisen; grundskatzlich sind aber auch andere Feinstrukturen im Kantenbereich möglich, mit denen die Maßhattigkeit der Kanten (genauer gesagt: der Fasen) in Einkäng gebracht wird tiller über Bereitstrukturen im Kantenbereich möglich, mit der Fasen) in Einkäng gebracht wird mit einer Übermaßigkeit der werbleibenden Seiten- und Stimflächen - beispielsweise Abrundingen oder zusätzliche, gegenüber der eigenflichen Fase geneigt ausgeführte Amfasungen. (0029) Sämfliche den Amnetiungsunterlagen 1s offenbarten Merkmalen werden als erfindungswesentlich benansprucht, sowelt sie einzeln der in Kombination

gegenüber dem Stand der Technik neu sind.

Bezugszeichenliste

[0030]

Schaft

1a, 1b, 1c, 1d, 1e, 1f, 1g, 1h, 1i Fernur-Verankerungsabschnitt

2 Prothesenhals

3

kegelstumpfförmiger Zapfen

Trochanterflügel

distales Ende

.

Facette

Abschnitt des Schaftes

8

Bogen

laterale Begrenzung

11a, 11b

V-Nut

12a, 12b V-Nut

13a, 13h

Rechteck-Nut

14a, 14b, 14c, 14d

Rechteck-Nut

rechteckiger Hohlraum

ovaler Hohlraum

17a, 17b, 17c, 17d, 18a, 18b

Längskerbe

19

abgestufte Anfasung

Längsseite

b, c Stirnseite

Patentansprüche

 Blattartiger Schaft (1) einer Hüftgelenkprothese für die Verankerung im Femur, mit einem sich zu einem distalen Ende (5) hin verjüngenden Femur-Verankerungsabschnitt (1a, ... 1) mit einer Längsachse (A) sowle einem Prothesenhals (2),

dadurch gekennzeichnet,

dadurch gekennzeichnet.

daß der Femur-Verankerungsabschnitt (1a, ... 1i) in einer Ebene senkrecht zur Längsachse (A) im wesentlichen eine viereckige Außenkontur, wahlweise mit Ausnehmungen in den Seitenkanten und/oder an den Ecken und/oder im Inneren, hat.

2. Schaft nach Anspruch 1,

daß der Verankerungsabschnitt (1a) in der Ebene senkrecht zur Längsachse (A) als Schrägfreuz derart ausgepolitiet ist, daß vier Schenkel eines Kreuzes (Fig.2) anterior und posterior je eine V-förmige Nut (11a, 11b) mit einem Öffnungswinkel von mehr als 90° und lateral und medial leweils eine V-för-

als 90° und lateral und medial jeweils eine V-förmige Nut (12a, 12b) mit einem Öffnungswinkel von 30 weniger als 90° bilden.

 Schaft nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

daß der Verankerungsabschnittes (1d - 1g; 1i) in 35 einer Ebene senkrecht zur Längsachse (A) im wesentlichen die Form eines Rechtecks, mit Ausschnitten im Bereich mindestens einer Seitenkante und/oder der Ecken und/oder im Inneren. hat.

40 4. Schaft nach Anspruch 1,

dadurch gekennzeichnet.

daß der Verankerungsabschnitt (1h) in einer Ebene senkrecht zur Längsachse (A) im wesentlichen die Form eines Trapezes, insbesondere mit Ausschnit-

ten im Bereich mindestens einer Seitenkante und/oder der Ecken und/oder im Inneren, hat.

5. Schaft nach Anspruch 4,

dadurch gekennzelchnet,
deß die Gestalt des Trapezes im wesentlichen symmetrisch ist wobei die anteriore und posteriore Seitenkante des Trapezes gleich lang und länger als die laterale und mediale Seitenkante sind, von

denen die mediale Seitenkante die kürzere ist.

55

6. Schaft nach einem der Ansprüche 1 oder 3 - 5,

dadurch gekennzeichnet, daß ein durch eine Ausnehmung im Inneren defi-

nierter Hohlraum (15; 16) des Verankerungsabschnittes (1e; 1f) im wesentlichen der Außenkontur des Verankerungsabschnittes angepaßt rechteckig oder trapezförmig oder aber kreisförmig oder elliptisch ausgebildet ist.

Schaft nach einem der Ansprüche 3 - 5, dadurch gekennzeichnet,

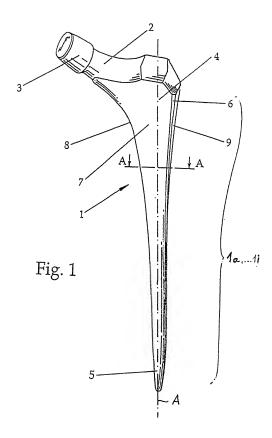
daß in den die posteriore und anteriore Seitenflähe bestimmenden Seitenkanten jeweils zwei oder 10
mehr im wesentlichen V., U- oder C-förmige Ausnehmungen (17a - 17d) ausgebildet sind und insbesondere auch in den die laterale und/oder
mediale Stirnfläche bestimmenden Begrenzungskanten jeweils wenigstens eine V., U- oder C-för15
mige Ausnehmung (18a, 18b) ausgebildet ist.

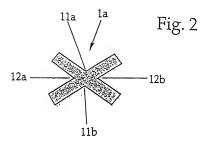
8. Schaft nach Anspruch 1 oder einem der Ansprüche

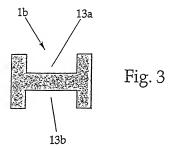
dadurch gekennzelchnet,
daß mindestens in einem der Långskantenberelche
des Verankerungsabschnittes (1i), bevorzugt in all
seinen Längskantenbereichen, eine zu den
benachbarten Seitenflächen, eine zu den
benachbarten Seitenflächen, hin abgestufte,
zusätzlich abgewinkelte oder abgerundete Anfazusätzlich abgewinkelte oder abgerundete Anfazusätzlich abgewinkelte oder abgerundete Anfazusätzlich abgewinkelten oder progremen Seitenflächenbereiche mindestens in einem proximalen Teillabschnitt der Längserstreckung des Verankerungsabschnitt der Längserstreckung des Verankerungsabschnitt der Längserstreckung des Vereinem bei der Präparation des Femurs verwendeeinem bei der Präparation des Femurs verwendesienem bei der Präparation des Femurs verwende-

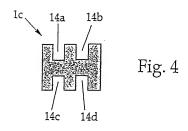
9. Schaft nach Anspruch 8.

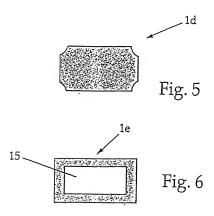
dadurch gekennzelchnet,
daß das Übermaß im Bereich zwischen 1 und 3 % 35
llegt, wobel der Verankerungsabschnitt im übermaßigen Bereich geschmiedet ist und der Anfasungsbereich oder die Anfasungsbereiche ausgefräst ist/sind.

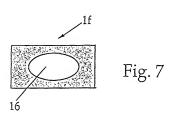


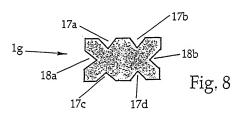












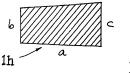


Fig. 9

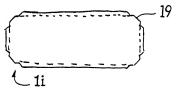


Fig. 10